

Mecalor

Overview de Productos

Industrial



Liderazgo en Ingeniería Térmica

En el transcurso de las últimas décadas, Mecalor se expandió, consolidó su liderazgo y abrió filiales en otros países de América Latina. La empresa ofrece equipos de refrigeración y soluciones de ingeniería térmica para diversas industrias.

Sus productos incluyen una amplia variedad de equipos, tales como chillers industriales y hospitalarios, drycoolers, termostatos, termochillers, cámaras climáticas para pruebas y ensayos, estudios de estabilidad, así como otros productos personalizados.



Eng. George Szegö, Ph.D.
CEO

Formado en Ingeniería Mecánica por la Poli USP el 2001 y con doctorado en Combustión por la Universidad de Adelaide concluido el 2009. Pasó por varias empresas desarrollando aptitudes en ingeniería. En Mecalor, lideró por 8 años la modernización del departamento de Ingeniería, concretizando la creación de un sector dedicado a la Pesquisa y Desarrollo (P&D). Actualmente, como CEO del grupo, George dedica su energía a llevar a Mecalor a la posición de player mundial de calidad superior.

Más de 33.000 chillers en operación



Chillers

Rango de capacidad



Compact Chiller MSA/W

Capacidad

5.000 a 100.000 kcal/h

Ventajas

- CLP con pantalla touch y diagnóstico completo de fallas;
- Doble circuito de refrigeración a partir de 30.000 kcal/h;
- Compresor scroll;
- Depósito y bomba de acero inoxidable integrados;
- Compresores inverter.



MiniChiller MCA

Capacidad

3.000 a 9.000 kcal/h

Ventajas

- Control por microprocesador de fácil operación;
- Economía y facilidad de instalación;
- Compacto: ideal para procesos de pequeño porte y laboratorios.

Industrial Chiller RLA/W

Capacidad

130.000 a 800.000 kcal/h

Ventajas

- Temperatura de agua helada ajustable de 5°C a 25°C;
- Robustez y alta durabilidad;
- Máxima eficiencia energética;
- Compresores scroll y de tornillo;
- Compresores inverter.



Chiller Oil-Free

Capacidad

80 a 540 TR



Ventajas

- Redundancia integrada con varios compresores por Chiller;
- Fluido refrigerante ecológico HFC R-134a o R-1234ze;
- Eliminación de pérdidas por fricción por adopción de cojinetes magnéticos;
- Alta velocidad de rotación (hasta 50.000 rpm);
- Corriente de arranque < 2 amperios;
- Bajo costo de mantenimiento;
- Bajo ruido;
- 100% libre de aceite;
- Alta resistencia y durabilidad.



**¡Atendemos en toda
Latinoamérica!**



¡Descubre más!

AluDry Drycooler

El AluDry® es el sustituto ecológico de las torres de enfriamiento convencionales.



Ventajas

- Hasta 98% de reducción en consumo y tratamiento de agua;
- Capacidad de enfriamiento hasta 66% mayor que otras tecnologías;
- Bajo costo operacional y menor tiempo de payback;
- Alta eficiencia de humidificación con paneles evaporativos sin boquillas aspersoras;
- Desperdicio cero con recuperación continua de humidificación no evaporada;
- Sostenibilidad y preservación del medio ambiente.

Aplicaciones



Plásticos



**Bebidas y
alimentos**



**Química y
Petroquímica**



**Data
Center**



HVAC-R



Goma



**Máquinas y
Herramientas**



Farmacéutico

TermoRegulador



Ventajas

- Calentamiento de agua con potencia de 9 kW a 50 kW;
- Temperatura de agua ajustable hasta 90°C (opcionalmente hasta 110°C);
- Enfriamiento directo (mezcla) o indirecto (intercambiador de calor);
- Resistencias eléctricas de acero inoxidable;
- Precisión en el control de temperatura $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;
- Bomba y circuito hidráulico de acero inoxidable;;
- Válvula proporcional de dos vías de alta confiabilidad.



Thermo-6

Hb-Therm

Empresa suiza, líder mundial en la fabricación de termorreguladores de alto rendimiento.

Ventajas

- Mayor eficiencia durante el calentamiento;
- Menor tiempo de interrupción de producción por cambio de molde;
- Equipos preparados para operar con agua hasta 230°C y aceite hasta 250°C;
- Precisión de $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$ con control de temperatura por medio de bloque de enfriamiento con válvulas proporcionales de 2 y 3 vías.



TermoChiller DUO

Ventajas

- Enfriamiento y calentamiento de agua en el mismo equipo;
- Condensación a agua con intercambiador de placas;
- Filtro de agua lavable para evaporador y condensador;
- Alto flujo y presión de agua para inyección y sople;
- Depósito y bombas de acero inoxidable integrados;
- Bajo (ΔT) para mayor precisión de las piezas producidas;
- Control de temperatura en dos zonas independientes ajustables de 5°C a 90°C.



Termochiller Flexo



Ventajas

- Control de temperatura en dos zonas independientes;
- Temperatura ajustable de 5°C a 20°C para las calandras y 5°C a 50°C para el tambor central;
- Control preciso del tambor central con estabilidad de 0,5°C;
- Flujo optimizado para garantizar calidad y velocidad de impresión;
- Modelo único de 20.000 kcal/h para impresoras flexográficas de 4 a 12 colores;
- Condensación a aire con intercambiadores de calor microcanal de alta eficiencia;
- Bomba y circuito hidráulico totalmente de acero inoxidable.

Unidad de aire seco UAS



Ventajas

- Solución 40% a 50% más eficiente comparada a la tecnología con uso de rotor desecante (químico);
- Deshumidificación del aire por refrigeración con punto de rocío de hasta 4°C;
- Permite agua helada hasta 8°C en los moldes de inyección y sople, sin generar condensación en las cavidades;
- Aumenta la productividad y elimina manchas en las piezas inyectadas o sopladas;
- Especialmente desarrollado para moldes de inyección y sople;
- Funciona de forma independiente, dispensando el uso de agua helada de fuente externa.

Unidad de aire frío UAF



Ventajas

- Temperatura del aire ajustable entre 5 °C y 25°C;
- Control de temperatura de aire con precisión de $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;
- Unidades independientes para anillo de aire e IBC;
- Puede ser instalado en la estructura de la extrusora;
- Condensador de aire remoto (tipo split) o con agua con intercambiador de placas;
- Extrusoras de globo con producción de hasta 1000 kg/h de PEAD/PEBD.



Máxima eficiencia energética
sin uso de agua helada
externa



Nuestros clientes

Industria de Plástico



Industria Automovilística



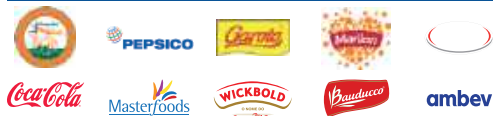
Industria Farmacéutica



Electrodomésticos



Industria Alimenticia



Industria Mecánica y Metalúrgica



Otros



Plataforma de análisis predictivo

Monitoreo remoto inteligente

Soporte activo y predictivo*

¿Cómo funciona?



Modem integrado
en la máquina

Máquina

Cliente

Los datos de operación de la máquina son transmitidos para la plataforma con abertura de llamadas automáticas.

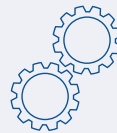


NEO

Plataforma

Plataforma NEO

Con el informe, tenemos acceso a las informaciones de funcionamiento de su equipo en tiempo real, con datos almacenados en la nube.



Monitoreo remoto
inteligente

A.T

Asistencia Técnica

Monitoreamos los equipos para predecir posibles fallas y asegurar un mayor tiempo de actividad de las máquinas.

Ventajas

- Soporte avanzado en el *startup*;
- Rapidez en la solución de problemas con acceso remoto durante la garantía;
- Confiabilidad en el diagnóstico de fallas;
- Preparada para mensurar el consumo de energía;
- Análisis de tendencias a través del historial de funcionamiento;

*Disponible apenas para contratos de mantenimiento vigentes.

Motivos para escoger Mecalor.



60 Años de Experiencia

Con una trayectoria consolidada de más de seis décadas, la amplia experiencia refleja profundo conocimiento y experiencia en el área.



Reconocimiento Internacional

Reconocida internacionalmente por su excelencia en ingeniería térmica. La empresa atiende clientes en diversos países, ofreciendo soluciones que se adapten a las especificidades de cada mercado.



Sostenibilidad y Eficiencia Energética

Equipos que priorizan la eficiencia energética y la reducción del impacto ambiental, ayudando empresas a operar de forma más ecológica y económica.



Calidad y Durabilidad

Productos conocidos por su alta calidad y durabilidad, asegurando eficiencia y confiabilidad. Equipos robustos y bien contruidos que garantizan un desempeño consistente y de largo plazo.



Soporte Técnico Especializado

Equipo calificado ofrece puesta en servicio, mantenimiento y piezas originales, garantizando desempeño y durabilidad de los equipos.

Asociación



Certificación





Brasil

São Paulo - Brasil | +55 11 2188 1700
Rua da Bandeira, 219

México

Querétado, Qro. México | +52 442 629 1600
Carretera Estatal 431, Km 1+300, Ejido El Colorado, El
Marqués Bodega 30Norte, Conjunto PKCo, C.P. 76246